

LAVORAZIONI IDRAULICHE

Rigel



LAVORAZIONE RUBINETTI E TUBI

Fig. **C6.260**

APPARECCHI PER RETTIFICARE LE SEDI DELLE VALVOLE DEI RUBINETTI RIGEL®

Con fresa a 24 tagli - 1/2



Fig. **C6.265**

Con 2 frese a 24 tagli - 3/8 - 1/2 + 2 guarnizioni

Minimo 5 pezzi

Fig. **C6.272**

Con 4 frese a 24 tagli - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1

Fig. **C6.280**



TAGLIATUBI A ROTELLE PER TUBI DI ACCIAIO RIGEL®

Di acciaio verniciato

Con una rotella e due rulli

Per tubi da poll. 1/8 a 2

Lunghezza cm. 38



Fig. **C6.275**

FRESE DI RICAMBIO CON 24 TAGLI RIGEL®

Per figg. C6.265 e C6.272

0001 poll.3/8

0002 poll.1/2

0003 poll.3/4

0004 poll.1



Fig. **C6.282**

ROTELLE DI RICAMBIO RIGEL® PER TAGLIATUBI FIG. C6.280

Per tagliatubi da poll. 1/8 a 2



Fig. **C6.305**

TAGLIATUBI A ROTELLE PER METALLI LEGGERI RIGEL®

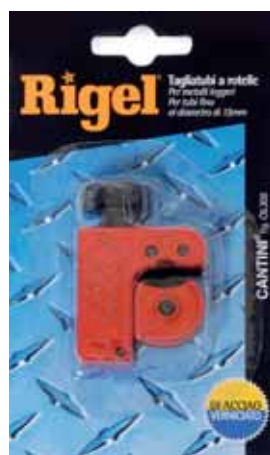
Di acciaio verniciato

Con una rotella e due rulli di guida

Per tubi di rame, ottone, alluminio ed altri metalli non ferrosi

Per tubi fino al diametro mm. 15

Blister self-service



LAVORAZIONE TUBI

Fig. **C6.312**

TAGLIATUBI A ROTELLE PER METALLI LEGGERI RIGEL®

Di lega metallica verniciata

Tipo con avanzamento dei rulli

Con una rotella e due rulli di guida

Per tubi di rame, ottone, alluminio
ed altri metalli non ferrosi

Per tubi fino al diametro mm. 28

Lunghezza cm. 13

Blister self-service



Fig. **C6.318**

TAGLIATUBI TELESCOPICI A ROTELLE PER METALLI LEGGERI RIGEL®

Di lega metallica verniciata

Tipo con avanzamento telescopico della rotella

Con una rotella e due rulli di guida

Per tubi di rame, ottone, alluminio ed altri metalli
non ferrosi

Per tubi fino al diametro mm. 32

Lunghezza cm. 15

Blister self-service



Fig. **C6.325**

CESOIE PER TUBI PVC RIGEL®

Di lega metallica verniciata

Con lame antiruggine e antiusura

Per tubi fino al diametro di mm. 42

Blister self-service



Fig. **C6.400**

CURVATUBI PER TUBI DI RAME RIGEL®

Di acciaio nichelato

In serie di 4 pezzi

Per tubi di rame mm. 10-12-14-16



LAVORAZIONE TUBI

Fig. **C6.445**

STRINGITUBI BLITZ RIGEL® Mod. STANDARD

Ganasce temperate

TIPO DIRITTO

0175 mm. 175

0230 mm. 225

0270 mm. 270

0300 mm. 300

Minimo 6 pezzi



Fig. **C6.450**



STRINGITUBI BLITZ RIGEL® Mod. SUPER

Ganasce temperate - Qualità professionale

Minimo 6 pezzi



TIPO DIRITTO

0175 mm. 175

0225 mm. 225

0260 mm. 260

0300 mm. 300



Fig. **C6.463**

STRINGITUBI RIGEL® Mod. AMERICANO

Ganasce di acciaio forgiato e temperato, esecuzione brunita

Corpo verniciato

Qualità professionale

0250 mm. 250

0350 mm. 350

0450 mm. 450

0600 mm. 600



Fig. **C6.455**



TIPO CURVATO

0175 mm. 175

0225 mm. 225

0300 mm. 300



LAVORAZIONE TUBI

Fig. **C6.464**

STRINGITUBI RIGEL® Mod. SVEDESE

Di acciaio al cromo vanadio

Ganasce sottili diritte a 90°
temperate ad induzione

Qualità professionale

0002 poll.1

0003 poll.1.1/2

0004 poll.2



Fig. **C6.465**

STRINGITUBI RIGEL® Mod. SVEDESE

Di acciaio al cromo vanadio

Ganasce sottili oblique a 45° temperate
ad induzione: una diritta e l'altra concava

Qualità professionale

0001 poll.1/2

0002 poll.1

0003 poll.1.1/2

0004 poll.2



Fig. **C6.510**

PINZE PER DADI DI RUBINETTI RIGEL®

Di acciaio alta resistenza

Testa lucida e manici rivestiti

Lunghezza mm. 240

Minimo 6 pezzi



Fig. **C6.550**

CHIAVI PER DADI DI RUBINETTI RIGEL®

Di acciaio alta resistenza

Ganascia ribaltabile
per uso destro e sinistro
Confezione self-service



Fig. **C6.570**

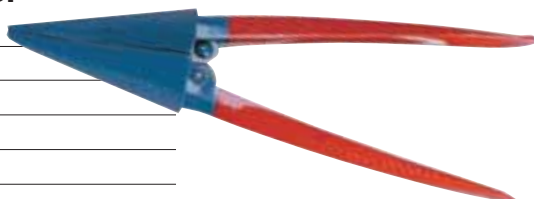
PINZE PER ALLARGARE TUBI DI PIOMBO RIGEL®

Di lamiera verniciata

Testa conica

Lunghezza mm. 250

Minimo 2 pezzi



LAVORAZIONE TUBI

Fig. **C6.605**

RIVETTATRICI RIGEL®

Tipo professionale

Corpo e leva superiore di lega leggera, parti meccaniche di acciaio

Manici rivestiti di plastica

Per rivetti diametro mm. 2,4 a 5

Blister self-service



Fig. **C6.608**

RIVETTATRICI A DUE VIE RIGEL®

Di acciaio - Tipo professionale

Manici rivestiti di plastica

Utilizzo verticale o orizzontale

Adatte per eseguire lavori di carpenteria metallica in genere

Per rivetti diametro mm. 2,4 a 5

Blister self-service



RIVETTI

Fig. **C6.625**

RIVETTI DI RAME RIGEL®

2906 mm. 3 x 6

2909 mm. 3 x 9

2912 mm. 3 x 12

3906 mm. 4 x 6

3909 mm. 4 x 9



3911 mm. 4 x 11

3914 mm. 4 x 14

3918 mm. 4 x 18

4907 mm. 5 x 7

4909 mm. 5 x 9

4912 mm. 5 x 12

Scatola self-service da 100 pezzi

Minimo 5 scatole

Fig. **C6.630**

RIVETTI DI ALLUMINIO RIGEL®

2907 mm. 3 x 7

2909 mm. 3 x 9

2911 mm. 3 x 11

3407 mm. 3,4x 7

3409 mm. 3,4x 9

3411 mm. 3,4x 11

3414 mm. 3,4x 14

3907 mm. 4 x 7

3909 mm. 4 x 9

3911 mm. 4 x 11

3914 mm. 4 x 14

3916 mm. 4 x 16

3920 mm. 4 x 20

4909 mm. 5 x 9

4911 mm. 5 x 11

4914 mm. 5 x 14

4916 mm. 5 x 16

4920 mm. 5 x 20

4925 mm. 5 x 24

Scatola self-service

fino a mm. 5x16 pezzi 100 - oltre pezzi 50

Minimo 5 scatole

Fig. **C6.635**

TESTA LARGA

3912 mm. 4 x 12

3914 mm. 4 x 14

3916 mm. 4 x 16

3920 mm. 4 x 20

4912 mm. 5 x 12

4914 mm. 5 x 14

4916 mm. 5 x 16

4920 mm. 5 x 20

4925 mm. 5 x 25

Scatola self-service

fino a mm. 4x20 pezzi 100 - oltre pezzi 50

Minimo 5 scatole



LAVORAZIONE LAMIERE

Fig. **C6.640**

CESOIE (FORBICI) PER LAMIERE RIGEL® Mod. ITALIA

Manici rivestiti di plastica

Testa lucida

Qualità professionale

0220 mm. 220

0240 mm. 240

0260 mm. 260

0280 mm. 280

0300 mm. 300

Minimo 6 pezzi



Fig. **C6.645**

CESOIE (FORBICI) PER LAMIERE RIGEL® Mod. AMERICANO

Manici rivestiti di plastica

Testa lucida

Qualità professionale

Lunghezza mm. 250

Minimo 6 pezzi



Fig. **C6.660**

CESOIE (FORBICI) PER LAMIERE RIGEL® Mod. UNIVERSALE

Manici rivestiti di plastica

Testa lucida

Lama rinforzata

Lunghezza mm. 280

Qualità professionale

Minimo 6 pezzi

Destre



Fig. **C6.661**

Sinistre

Fig. **C6.650**

CESOIE PER LAMIERE IN SERIE DI TRE PEZZI RIGEL®

Di acciaio

Taglio destro, sinistro e diritto

Manici rivestiti di plastica con proteggimano

Lunghezza mm. 240



Fig. **C6.665**

RODITRICI A DOPPIA LEVA RIGEL®

Di acciaio nichelato

Per lamiera e materiali plastici

Lame di acciaio

Manici rivestiti

Lunghezza mm. 260

Skin-pack self-service

